



TM 温控系统远程监控系统用 户手册

[产品型号/MODEL]

修订

修改日期 Date	修订版本 Revision version	修改内容 Change Contents	修改人
2016-01-25	00	Initial release	
2016-01-27	01		

P&N TECHNOLOGY

目录

一、	安装软件	4
二、	连接通信线.....	6
三、	开启电源.....	6
四、	启动软件.....	7
五、	添加设备.....	8
六、	串口配置.....	8
七、	连接通信.....	9
八、	切换用户.....	10
九、	设置参数.....	11
十、	模拟测试.....	11

P&N TECHNOLOGY

一、安装软件

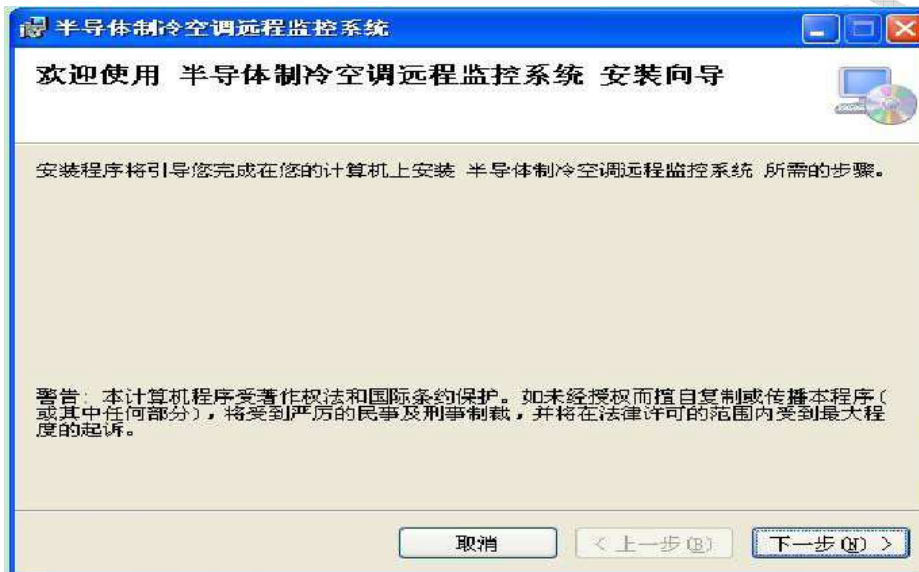
1、 系统需求

硬件：推荐配置：

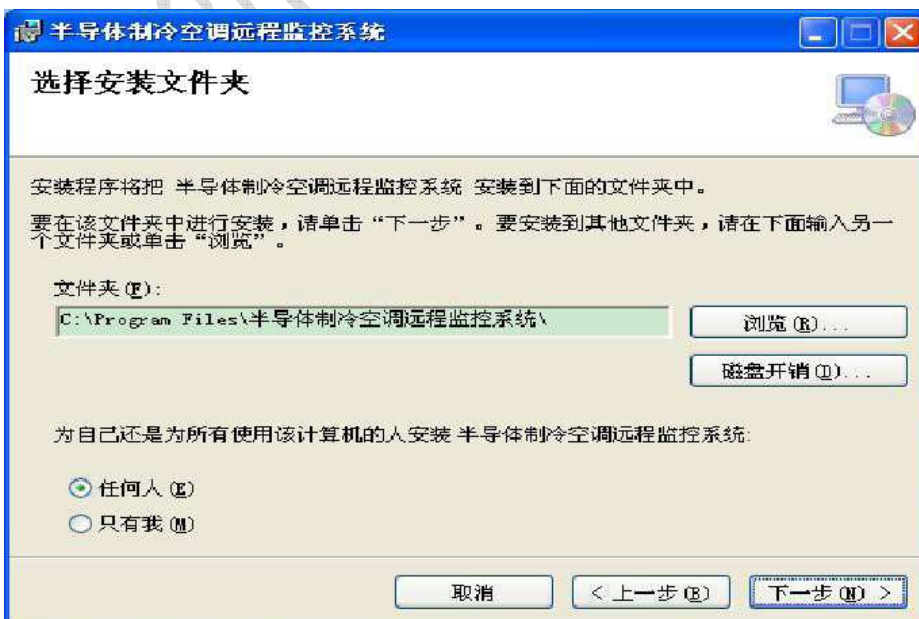
CPU	PIII 1G 以上
内存	128M 以上
硬盘	20G 以上
显卡	64M 显卡
其他	光驱、键盘、鼠标等

2、 软件安装

第一步：运行半导体制冷空调远程监控系统.msi，启动安装程序。



第二步：按“下一步”，进入选择目的地址窗口。



第三步：输入您安装的目的地址，按“下一步”，进入确认安装窗口。

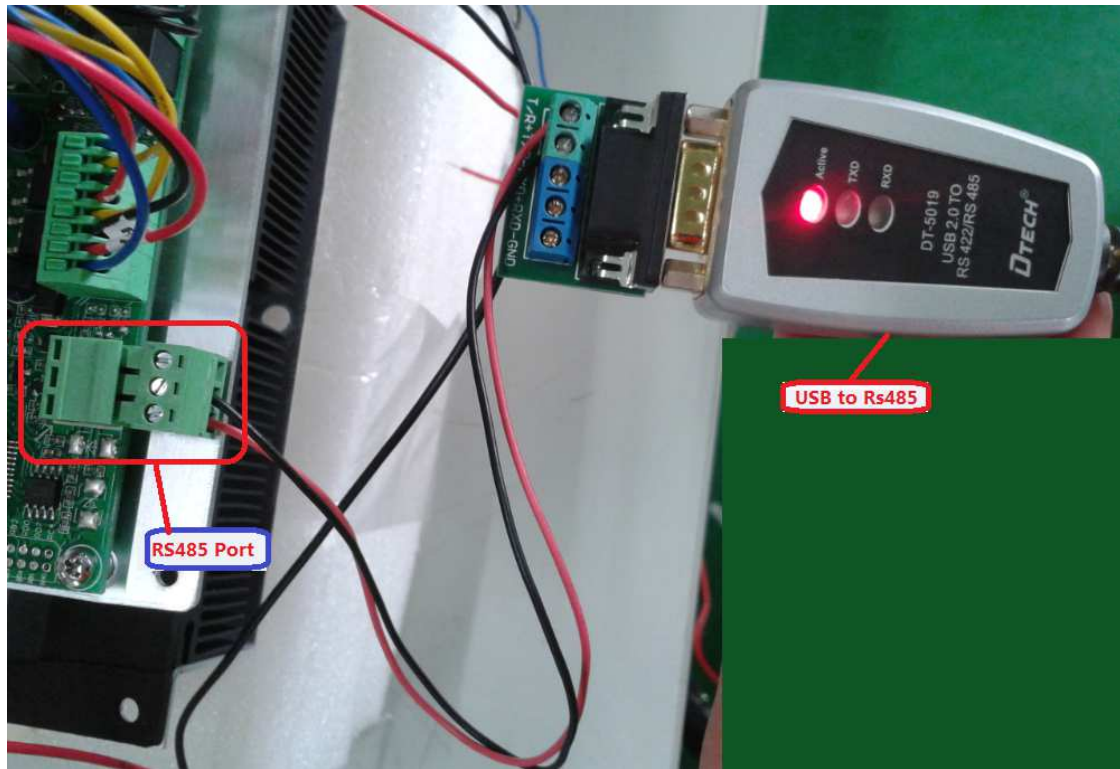


第四步：按“下一步”确认安装，显示安装窗口安装完成后点击“关闭”结束安装。



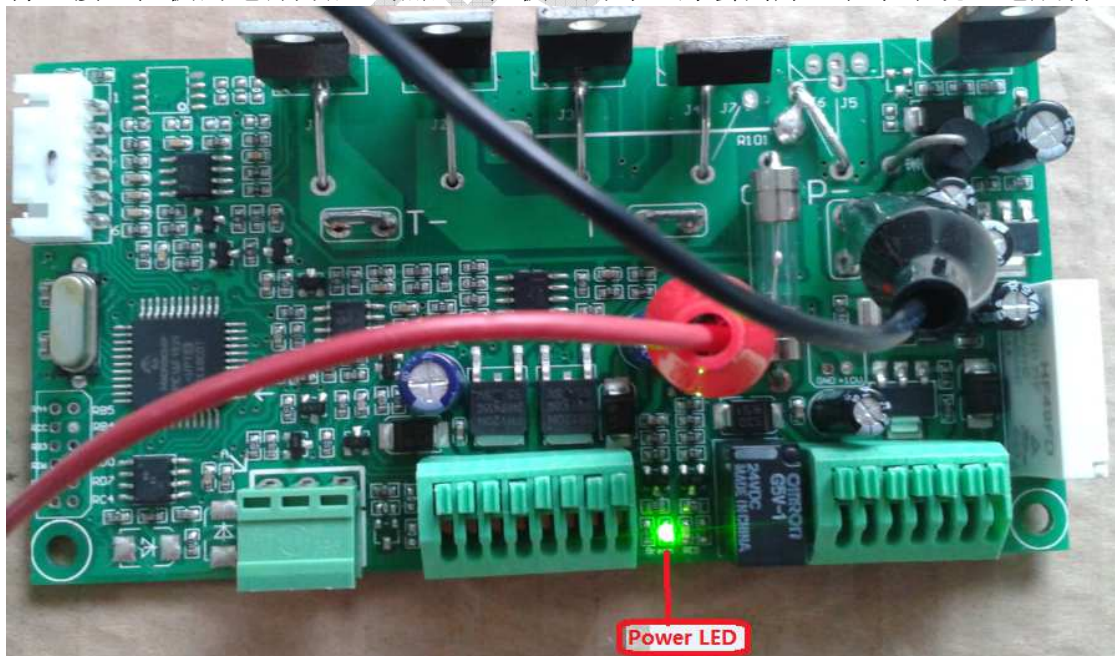
二、连接通信线

如下图所示，请先将“USB转RS485”连接到温度控制板的RS485的A、B线上。



三、开启电源

将连接温控板的电源开启，然后温控板上的绿色灯会闪烁，表示系统上电成功



四、启动软件

点击图示文件，打开应用软件



应用软件界面如下图所示

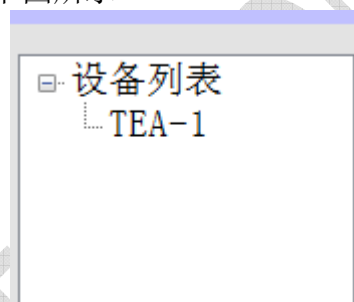


五、添加设备



点击图标 **Add** 进入设备添加对话框，如下图所示

Device Addr 可以选择， Device Name 可以自定义。完成后点击 Add，此时可以看到数型列表 Device List，多出 TEA-1，如下图所示



六、串口配置



点击图标 **串口配置** 进入串口配置对话框，如下图中选择串口，表示你当前使用的 USB 转 Rs485 使用的 COM 端口。

查看 USB 转 Rs485 使用的 COM 端口，在设备管理器中可以查看到，如图所示



如果设备管理器中有多个 USB Serial Port，那就请拔掉你想使用的那个 USB Serial Port 的 USB 端口，然后再插上，在这个过程中就可以发现你想要使用的 USB Serial Port 是属于哪个 COM 端口。

七、连接通信



连接



断开

点击图标 **连接**，使得图标变成 **断开**，如果通信正常，那么软件将会读取温度控制板的信息。信息分为：参数设置、设备信息、告警信息



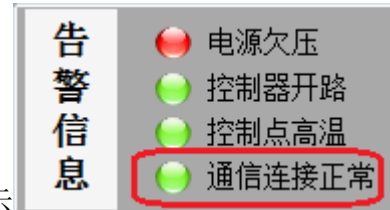
参数信息：可以通过设置参数来修改希望的参数值(参考八)

设备信息：温度值、风扇转速等

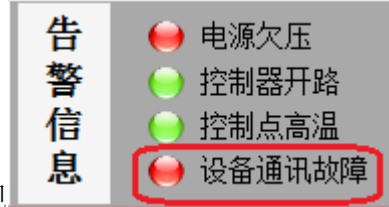
告警信息：如果出现红色的表示此信息发生反转或者是有告警产生，告警信息还会记录到数据库，如下图：

全部			
设备	时间	告警事件	
TEA-1	2016/01/27 08:28:33	通讯设备断开!	
TEA-1	2016/01/27 08:28:32	内温感开路	
TEA-1	2016/01/27 08:28:32	欠压告警	

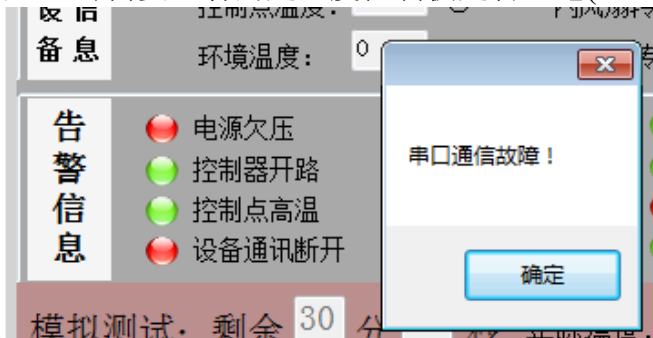
以下是对于通信出现故障后的现象，及处理方式。



在通信中，如果通信成功，那么在告警栏中会提示



表示通信成功。如果通信失败，那么在告警栏会出现

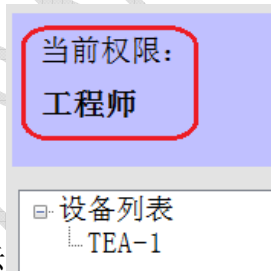


如果出现

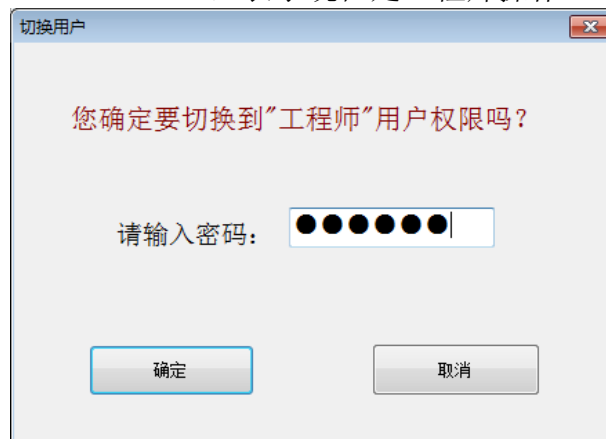
八、切换用户

如果你是工程师或者对温度控制板的参数了解够清楚，那么这一节将开始进入工程师模式。

点击图标 切换用户，进入切换用户对话框，输入字符“888888”，点击确定就进入工程师权



限。进入后界面标示 ，表示现在是工程师操作。



九、设置参数

在参数设置栏内，如下图

参数设置	工作模式设置		温度告警点设置		排氢风扇设置		设置 读取
	<input type="radio"/> 制冷 <input type="radio"/> 加热 <input checked="" type="radio"/> 制冷+加热 <input type="radio"/> PID		高温告警: 40		工作时长: 5 分钟		
	制冷点: 30.0	加热点: 5.0	低温告警: 0		工作间隔: 24 小时		
	灵敏度: 5.0	灵敏度: 10.0					

把参数修改成期望的值，最后点击右边<设置>按钮，将修改的值发送到温度控制板上。

如下是参数的简介：

工作模式设置

制冷+制热: 希望温度控制板自动切换制冷和制热

制冷: 希望温度控制板只能制冷，不能制热

加热: 希望温度控制板只能制热，不能制冷

PID: 希望温度控制板的控制方式是 PID 算法

制冷点: 制冷点温度，当环境温度高于此编辑框内的值，温控器开始制冷

灵敏度: 在制冷的时候，当环境温度低于(制冷点-灵敏度)，停止
制冷

加热点: 制热点温度，当环境温度低于此编辑框内的值，温控器开始制热

灵敏度: 在制热的时候，当环境温度高于(加热点+灵敏度)，停止
制热

温度告警点设置

高温告警: 高温报警，当环境温度高于此编辑框内的值，温控器出现高温告警

低温告警: 低温报警，当环境温度低于此编辑框内的值，温控器出现高温告警

排氢风扇设置

工作时长: 排氢气风扇开启时间

工作间隔: 排氢气风扇周期

十、模拟测试

在如下图内点击<启动>按钮，进入模拟测试

模拟测试: 剩余	30 分 00 秒	实际温度: 20.0 °C	模拟温度: 25 °C	设置*	开始
----------	-----------	---------------	-------------	-----	----

进入模拟测试后，开始倒计时 30 分钟，期间可以设置模拟温度，来调试温度控制器。

模拟测试: 剩余	29 分 58 秒	实际温度: 25.0 °C	模拟温度: 25 °C	设置	停止
----------	-----------	---------------	-------------	----	----

点击<设置>将模拟温度设置到温控器内调试。

倒计时 30 分钟后自动退出模拟测试。

点击<停止>后退出模拟测试。

P&N TECHNOLOGY



鹏南电子科技（厦门）有限公司
P&N Technology (Xiamen) Co.,Ltd.

地址：福建省厦门火炬高新区（翔安）产业区翔明路 28 号新飞大厦 5 楼 361101

ADD: 5/F Xinfei Building 28th Xiangming Road, Torch (Xiang'an) Hi-tech Zone, Xiamen Fujian China 361101.

Tel: +86-592-352 1988

Fax: +86-592-352 1989

Web: www.pengnantech.com www.pntech.cc